

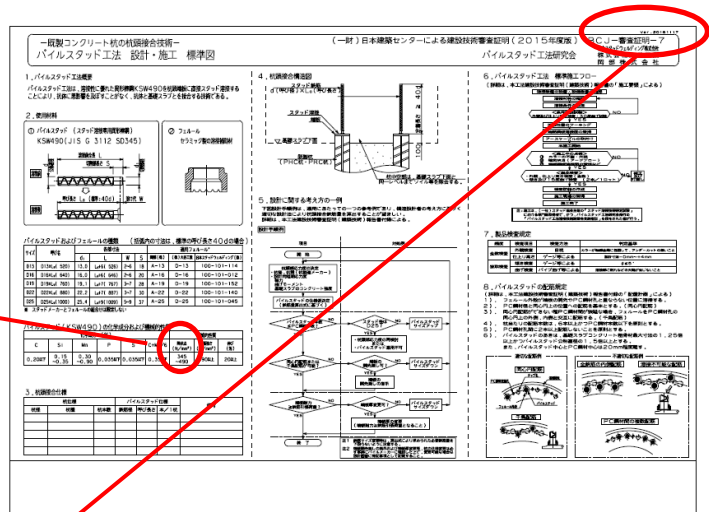
パイルスタッド工法標準図の誤記に関するお詫びと訂正について

平素より、パイルスタッド工法をご愛顧お引立て賜り、厚く御礼申し上げます。
 この度、当研究会が発行しているパイルスタッド工法標準図の一部表記に誤りがございました。
 謹んでお詫び申し上げますとともに、以下の通り訂正させていただきます。

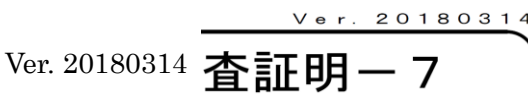
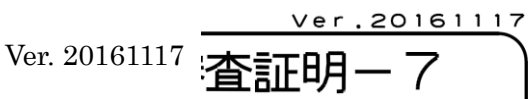
誤記内容

図中左下表「パイルスタッド(KSW490)の化学成分および機械的性質」中の降伏点の基準値

誤	正
降伏点 (N/mm ²)	降伏点 (N/mm ²)
345 ~490	345 ~440



対象となる標準図は、図面右上の Ver.が



と記されている2種類の図面です。

なお、製品であるパイルスタッドは、正しい基準に基づき製造販売しておりますので、標準図の誤記に関わらず、製品の品質には問題ありません。