

**NSW**

スタッド溶接装置

# NSW25TS

- サイリスタ・IC制御の定電流回路を搭載した**ビッグサイズ**のスタッド溶接装置
- 適応スタッド φ8mm～φ25mm 軟鋼・ステンレス



■NS20AHDガン



- 溶接電流はDC500A～2400Aまで無段階調整
- 溶接時間は0.20秒～1.60秒まで無段階調整
- 溶接条件設定値はデジタル表示器で簡単確認
- 一次側電源電圧が変動しても出力電流値は常に一定
- スタッドやチャックを損傷から守る安全回路を装備
- 安定した溶接品質
- 溶接回数をカウントする溶接カウンターを搭載可能 (オプション)



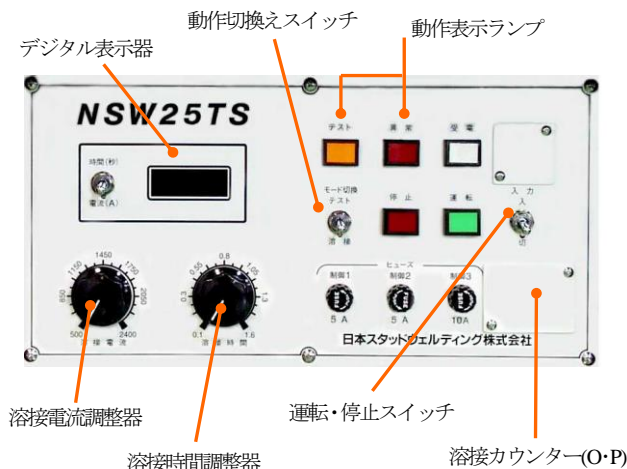
**NSW**

# NSW25TS

## ■機器の仕様

型式	NSW25TS
項目	
入力電圧	三相 AC200V±10%
入力周波数	50/60Hz
電流制御方式	サイリスタ・IC定電流方式
出力電流	DC500Amp. ~2400Amp.
出力時間	0.20秒~1.60秒
使用率	6本/分 14% (2000Amp. 時)
適応スタッド径	φ8~φ25
安全機能	温度異常検出 スタッド・セーバー チャック・セーバー 動作チェック 出力端子カバー
外観寸法	幅620×奥810×高1210mm
重量	440kg
ガン延長ケーブル	100mm <sup>2</sup> ×15m
アースケーブル	100mm <sup>2</sup> ×7.5m (Cクランプ付き)

## ■簡単な操作



## ■必要設備容量

スタッド径	溶接電流	設備容量	ヒューズ容量
φ10	550Amp.	28kVA	78A
φ13	900Amp.	40kVA	111A
φ16	1200Amp.	56kVA	156A
φ19	1500Amp.	67kVA	186A
φ22	1800Amp.	80kVA	222A
φ25	2000Amp.	90kVA	250A

一次ケーブルは60mm<sup>2</sup>、20m以内で配線して下さい  
発電機を使用する場合は、この限りではありません

## ■適応スタッドガン

### NS20AHDガン

- 適応スタッド径 φ16~φ25
- 外観寸法 (付属品含まず) 全長330mm×全高225mm
- 重量 約6.7kg (2.5mケーブル付き)



# NSW

## 日本スタッドウェルディング株式会社

URL <http://www.nsw-j.com>

- 本社 〒210-0846 神奈川県川崎市川崎区小田1丁目2番6号  
TEL. 044-333-3636(代)
- 東京支社 〒210-0846 神奈川県川崎市川崎区小田1丁目2番6号  
TEL. 044-333-6500(代)
- 中部支社 〒446-0011 愛知県安城市北山崎町柳原13番地1号  
TEL. 0566-45-5241(代)
- 大阪営業所 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町5丁目13番4号  
TEL. 06-6385-2332(代)
- 中国営業所 〒733-0011 広島県広島市西区横川町3丁目12番10号 (村上ビル)  
TEL. 082-532-1785(代)
- 滋賀事業所 〒529-1422 滋賀県東近江市五個荘小幡町474番地  
TEL. 0748-48-4600(代)
- NSW (THAILAND) CO., LTD.  
TEL. 66-38-212360-64 FAX. 66-38-212357

◆御用命は